



## A SERIES

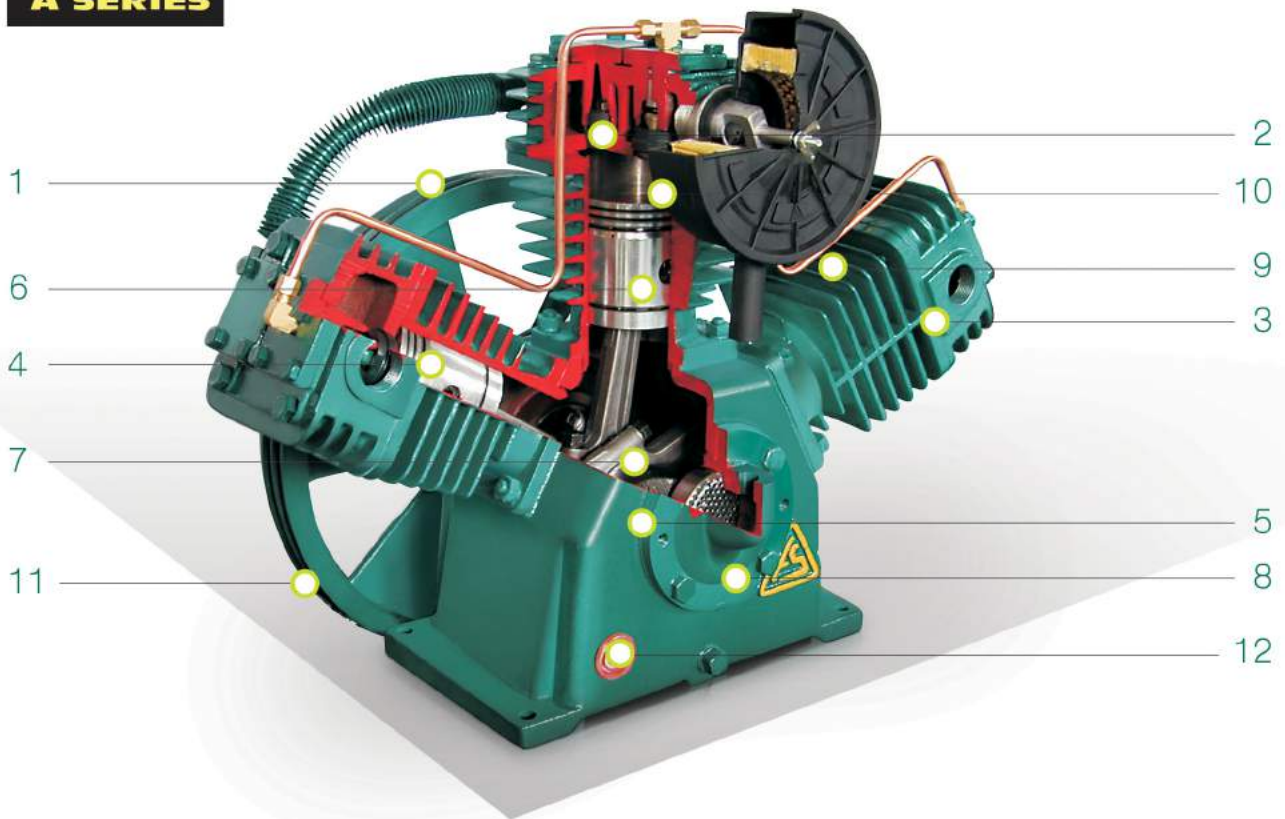
A型-氣冷往復式空氣壓縮機

AIR COMPRESSOR



## 氣冷往復式空氣壓縮機內部構造圖

Air-cooled reciprocating air compressor  
internal structural



### 1. 冷卻銅管

附高效率散熱片，能有效的降低氣體溫度，使空氣壓縮效率高。

### 5. 曲軸

採用優質鋼材鍛造而成，強度高，各磨損部位皆經過表面硬化處理，耐磨性能極佳。配合平衡錘，振動小。

### 9. 空氣濾清器

有效過濾吸入的空氣兼具高度的消音作用。

### 2. 吸、排氣閥

閥片採用瑞典進口特殊閥片鋼，經精密車削、研磨及應力消除，在高溫下強度、韌性及耐沖擊性佳。

### 6. 活塞環

壓縮環及制油環皆經精密加工，潤滑油消耗極少，不易使閥組積碳及失油燒燬。

### 10. 自動卸荷裝置

構造精巧靈敏，確保操作安全。

### 3. 氣缸蓋

密集的流線型空氣通道，散熱效果佳。

### 7. 連桿

以專用機精密加工，搪孔、平行度保持在理想的設計要求，使壓縮機運轉更佳圓滑平穩。

### 11. 空壓機皮帶輪

經嚴密的動平衡校正，使空壓機的運轉更加平穩。

### 4. 氣缸

內徑經精密CNC機械加工研磨，耐磨耐用。

### 8. 軸承

使用高品質的進口軸承，確保長期使用。

### 12. 曲軸箱

軸承中心孔，各平面皆經同一台CNC綜合加工機一次加工完成，確保平行度與垂直度。

# A SERIES

A型-氣冷往復式空氣壓縮機  
AIR COMPRESSOR

重負荷、低轉速

Heavy-duty, low-speed

空氣壓縮機機型的選擇

Selection of air compressors.



## 決定使用壓力 $\text{kg/cm}^2\text{G}$

空壓機的排氣壓力，除了以實際使用的壓力為準外，尚需加上空氣輸送管路及淨化系統的壓降。

## 決定實際使用風量 $\text{l/min}$

空氣量的選擇，應考慮用氣週期、尖峰最大風量、儲氣容量、可能之洩漏以及將來擴充計畫等因素。一般可比實際用量多20%左右為宜。

## 決定操作方式

依使用情況，選擇合適的操作方式。

### 1. 半自動型式：

半自動係以制壓閥(Pilot Valve)來控制空壓機的空車與重車。當系統壓力達到設定之壓力上限(例： $7.0 \text{ kg/cm}^2\text{G}$ )時，制壓閥打開並推動吸氣卸荷器，使空壓機在無負荷情況下運轉。當系統壓力降至設定之壓力下限(例： $6.0 \text{ kg/cm}^2\text{G}$ )時，制壓閥關閉使空壓機恢復重車運轉。半自動操作方式，適用於壓縮空氣使用率高的場合。

## 選擇適用機型

上兩項決定後，即可依本型錄標準規範，來選擇適用的機型。(請特別注意：應依使用壓力下“實際排氣量”做選擇)。一般而言單段 $\times 0.65$ 、雙段 $\times 0.8$ 即為實際排氣量。請參考機型規範表。

## 配用所需馬達

依所選擇的空壓機機型及使用環境配用所需的馬達。如單相110V或三相220V或380V等。

## 其它

復盛牌氣冷式空壓機，2Hp(含)以上請用三相馬達。使用三相電源的馬達，如屬全自動型式請加裝電磁開關，以免損壞馬達。



1.



2.

### 2. 全自動型式：

全自動係以壓力開關(Pressure Switch)來控制空壓機的停車及運轉。當系統壓力達到設定之壓力上限( $7.0 \text{ kg/cm}^2\text{G}$ )時，壓力開關動作，即自動切斷馬達的電源，使空壓機停止運轉。當系統壓力降至設定的下限( $5.0 \text{ kg/cm}^2\text{G}$ )時，壓力開關又自動接通電源，使馬達重新啟動，空壓機恢復運轉。全自動操作方式，適用於間歇性的工作。為保護馬達及電磁開關，空壓機的啟動次數，不宜超過每小時六次。

# A SERIES

A型-氣冷往復式空氣壓縮機

AIR COMPRESSOR



## 單段氣冷式空氣壓縮機規範

規 格	所需馬力	氣 缸		迴轉數	活塞變位量		使用壓力	空氣桶		重量
		缸徑×缸數 mm×pcs	衝程 mm		l/min	cfm		直徑×長度 mm×mm	容量 l	
項 目	HP			rpm			Kg/cm <sup>2</sup> G			kg
VA-65	1.0	φ65x2	44	560	164	5.8	7	φ300x1062	70	94
TA-65	2.0	φ65x3	48	635	303	10.7	7	φ300x1062	70	107
VA-80	3.0	φ80x2	60	770	464	16.4	7	φ350x1234	110	156
TA-80	5.0	φ80x3	60	875	792	28.0	7	φ400x1358	170	208
VA-100	7.5	φ100x2	70	950	1045	36.9	7	φ450x1482	230	265
TA-100	10	φ100x3	70	900	1484	52.4	7	φ500x1560	300	360
TA-120	15	φ120x3	80	800	2171	76.7	7	φ550x1604	360	470

## 雙段氣冷式空氣壓縮機規範

規 格	所需馬力	氣 缸		迴轉數	活塞變位量		使用壓力	空氣桶		重量
		缸徑×缸數 mm×pcs	衝程 mm		l/min	cfm		直徑×長度 mm×mm	容量 l	
項 目	HP			rpm			Kg/cm <sup>2</sup> G			kg
HVA-65	1.0	L: φ65x1 H: φ42x1	44	750	110	3.9	12	φ300x1062	70	106
HTA-65	2.0	L: φ65x2 H: φ51x1	48	800	255	9.0	12	φ300x1062	70	122
HTA-65H	3.0	L: φ65x2 H: φ51x1	48	950	303	10.7	12	φ300x1166	80	133
HTA-80	5.0	L: φ80x2 H: φ65x1	60	950	572	20.2	12	φ400x1410	170	227
HTA-100	7.5	L: φ100x2 H: φ80x1	70	680	748	26.4	12	φ450x1534	230	318
HTA-100H	10	L: φ100x2 H: φ80x1	70	920	1011	35.7	12	φ500x1560	290	348
HTA-120	15	L: φ120x2 H: φ100x1	80	860	1556	55.3	12	φ500x1710	320	468
HVA-100S	5.0	L: φ100x1 H: φ42x1	70	680	374	13.2	35	φ450x1770	304	360
HTA-100S	10	L: φ100x2 H: φ51x1	70	710	781	27.6	35	φ485x1770	304	380

\*其他高壓機型及特殊機型另洽。

## 單段氣冷式空氣壓縮機

單段氣冷式空氣壓縮機的使用壓力在0~7 kg/cm<sup>2</sup>G左右時，每馬力所產生的排氣量較雙段式空氣壓縮機多，但如超過7 kg/cm<sup>2</sup>G以上時，雙段式空氣壓縮機每馬力所產出的排氣量較多，故使用壓力超過8 kg/cm<sup>2</sup>G時，建議選用雙段式空氣壓縮機。

VA-65(2HP)



TA-65(2HP)



VA-80(3HP)



TA-80(5HP)



VA-100(7.5HP)



TA-100(10HP)



TA-120(15HP)

## 雙段氣冷式空氣壓縮機

雙段氣冷式空氣壓縮機的使用壓力是在7~35 kg/cm<sup>2</sup>G之間。因壓縮空氣在第一段壓縮後進入第二段之間，由於適當的冷卻及壓縮比的關係，所以效率較單段式空氣壓縮機為高，較省電。

HVA-65(2HP)



HTA-65(2HP)



HTA-65H(3HP)



HTA-80(5HP)



HTA-100(7.5HP)



HTA-100H(10HP)



HTA-120(15HP)



## A SERIES

AIR COMPRESSOR

氣冷往復式空氣壓縮機

# 復盛股份有限公司

FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD



### 總公司

地址：10485台北市中山區  
南京東路二段172號

電話：+886-2-2507-2211

傳真：+886-2-2504-7870

### 北區營業處

地址：24158新北市三重區  
光復路二段60號

電話：+886-2-2995-1411

傳真：+886-2-2995-7925

### 台中營業處

地址：40850台中市南屯區  
工業22路49號

電話：+886-4-2359-5617

傳真：+886-4-2359-2296

### 高雄營業處

地址：80745高雄市三民區  
康平街57號

電話：+886-7-311-5951

傳真：+886-7-311-5953

**免費服務電話：080-088-1953**

[www.fusheng.com](http://www.fusheng.com)

復盛公司對此型錄保留最終解釋權

A-10604-112A000-C5